

## **Presentazione Azienda**

**BLF srl , nata nel 1982,** è un'azienda moderna, dinamica ed efficiente.

Una crescita ordinata ma costante, ha permesso l'acquisizione di innumerevoli tecnologie che, supportate da adeguati investimenti, consentono di poter produrre una **vasta gamma di cavi per alta temperatura, cavi per termoregolazione, guaine isolanti e protettive, monotubi e tubi rivestiti e non per sistemi stiranti a vapore,** con impianti all'avanguardia e con un ciclo di lavorazione completamente integrato **all'interno dell'azienda,** ivi compreso un imponente reparto trecciatura composto da oltre 250 trecciatrici, nastratrici, spiratrici, armatrici, schermatrici e da 10 linee di impregnazione. Le attività si svolgono negli stabilimenti di Menzago e Caronno Varesino con una superficie totale coperta di circa 7.000 m<sup>2</sup>.

In **BLF** è molto forte **l'attenzione alle esigenze del Cliente** e la disponibilità alla collaborazione per la ricerca delle soluzioni ottimali. L'attività di **progettazione dei prodotti** e dei **sistemi di produzione** permette a **BLF** continue innovazioni e contribuisce alla soluzione dei problemi che i Clienti ci sottopongono. Molti sono i prodotti speciali realizzati con successo.

**L'organizzazione della produzione BLF** è efficiente, snella e curata nei dettagli.

Massima attenzione viene dedicata a tutti gli aspetti gestionali ed alle attività di ricevimento, stoccaggio, identificazione, rintracciabilità e ripetibilità dei prodotti.

**Il laboratorio prove e collaudi** completamente e modernamente attrezzato permette a **BLF** di garantire un monitoraggio costante e documentato sulla produzione.

Tutte le materie prime sono acquistate e controllate in ingresso a fronte di Specifiche Tecniche chiare e dettagliate. Questo permette di ottenere **risultati qualitativi globali di alto livello.**

**Il Sistema Informatico** molto complesso e capillare, realizzato all'interno è in continua evoluzione e potenziamento e permette a **BLF** la massima precisione nella gestione e nella pianificazione di tutte le attività aziendali. Particolare cura è prestata agli aspetti complementari per documentare i Clienti con la massima rapidità, sinteticità e precisione.

**Il Catalogo** contiene tutte le informazioni relative a ciascun prodotto per garantire completa trasparenza e certezza contrattuale oltre ad essere di valido aiuto alla Clientela. Le specifiche tecniche presenti nel catalogo sono **pubblicate in internet.** L'aggiornamento delle singole specifiche che costituiscono il catalogo è costante e la pubblicazione in internet avviene in tempo reale.

**La Certificazione di Sistema ISO9001** risale al 1996 ed è stata aggiornata in conformità alla norma **ISO9001:2015** in data 01-03-2018. Le numerose **certificazioni di prodotto** ottenute presso i più importanti marchi di qualità internazionali consentono a **BLF** di accreditarsi presso una vastissima gamma di Clienti sia in **Italia** che all'**estero** e rappresentano una valida garanzia del livello qualitativo globale.

**PROFESSIONALITÀ, COMPETENZA, TRASPARENZA, CORRETTEZZA  
SONO PER NOI LA REGOLA**

## **Politica per la QUALITÀ'**

La politica per la qualità voluta da **BLF** è finalizzata alla soddisfazione del cliente (condizione irrinunciabile e senza la quale non si potrebbe attuare l'oggetto sociale dell'azienda).

La soddisfazione del cliente non può prescindere da:

- Rispetto delle leggi e normative vigenti.
- Economicità dei risultati.
- Sicurezza dei prodotti.
- Correttezza assoluta, massima chiarezza e trasparenza in ogni tipo di rapporto.

Le filosofie che hanno ispirato l'intero sistema organizzativo si sono sempre ispirate ai principi suddetti tanto da ottenere un risultato sicuramente consono alle esigenze.

È solo attraverso la definizione e la buona esecuzione di ogni singola attività che si giunge, senza eccessivo sforzo, al risultato di ogni singolo processo.

In **BLF** ogni singola attività è stata definita nei dettagli ove possibile e per grandi linee ove la professionalità delle persone preposte lo permette.

Da sempre viene attribuita grandissima importanza al sistema gestionale informatizzato.

Per garantire la massima adeguatezza del sistema alle esigenze tutta l'analisi viene attuata all'interno di **BLF**. Questo permette di mantenere e continuamente aggiornare questo sistema complesso, ma al tempo stesso snello e funzionale e sicuramente adatto alle esigenze.

Il sistema informatico, le procedure, la documentazione tecnica, la modulistica e naturalmente la preparazione delle persone preposte ad ogni singola attività garantiscono l'attuazione della politica per la qualità perpetrata dalla direzione.

Il sistema e le metodologie applicate evidenziano immediatamente eventuali anomalie e non conformità e permettono il continuo riesame circa l'adeguatezza delle procedure e dei mezzi.

Ogni attività è consequenziale ed integrata (es.: se una materia prima non è preventivamente definita con una specifica tecnica di acquisto, essa non può essere acquistata; oppure non è possibile produrre in assenza di una commessa che a sua volta può essere emessa solo in presenza di una anagrafica/distinta base).

Vi sono quindi tutti gli strumenti per assicurare sempre il soddisfacimento dei requisiti preventivamente definiti e per migliorare quei requisiti che, alla luce dei risultati, dovessero dimostrarsi carenti rispetto alla politica voluta.